



SUPER QUADROLUBE MULTIGRADO API GL-5.

ACEITE CON EP PARA ENGRANES AUTOMOTRICES DE SERVICIO PESADO

DESCRIPCIÓN

Super Quadrolube Multigrado son aceites multigrados para diferenciales y transejes de servicio severo, elaborados con básicos parafinicos altamente refinados y aditivos de extrema presión a base de azufre-fósforo de elevada tecnología, que les imparte gran capacidad para soportar cargas elevadas y de impacto, así como antioxidantes e inhibidores contra la herrumbre y la corrosión.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

API GL-5
Mack GO-G
MIL-L-2105D
MB-Approval 235.0 (80W90)

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Posee una gran estabilidad química, con lo cual se logra una mayor vida de los engranes y del aceite.
- Muy buena protección contra la herrumbre y la corrosión en presencia de humedad.

- Elevada capacidad para soportar grandes cargas y de impacto, con lo cual se reduce el desgaste.
- Excelente fluidez a temperaturas frías durante el arranque de la unidad.

CAMPO DE APLICACIÓN

Los aceites **Super Quadrolube Multigrado** se recomiendan para la lubricación de diferenciales y transejes de camiones, tracto camiones, equipo agrícola, equipo minero y equipo relacionado con el movimiento de carga, donde la recomendación de los fabricantes es usar un aceite con clasificación de servicio API GL-5, indicado para trabajo severo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Super Quadrolube Multigrado	ASTM	SAE 80W-90	SAE 85W-140
Color ASTM	D 1500	4.5	5.0
Gravedad Específica @ 15.6°C	D 4052	0.8940	0.9160
Viscosidad Cin. @ 100°C, cSt	D 445	15.19	30.75
Viscosidad Cin. @ 40 °C, cSt	D 445	147.2	397.0
Viscosidad Brookfield @ -12°C, cP, máx.	D 2983	---	150 000
Viscosidad Brookfield @ -26°C, cP, máx.	D 2983	150 000	---
Índice de viscosidad	D 2270	110	110
Punto de inflamación, °C, mín.	D 92	190	192

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Siempre consulte el manual del fabricante.